钠离子电池用多孔 α-Fe₂O₃纳米球负极材料 的制备与电化学性能

梁 芃,汪长安

(清华大学 新型陶瓷与精细工艺国家重点实验室,北京 100084)

摘 要:随着大规模储能领域的发展,钠离子电池逐渐得到了更多的关注,其中氧化铁负极材料具有成本低、无毒性 和高理论容量的优点。采用水热法和牺牲模板法制备了多孔 α-Fe₂O₃纳米球。结果表明,这种材料作为钠离子电池负极, 展示出良好的电化学性能,在循环过程中,其独特的结构可以适应大体积变化并促进电子和电解液的交换。在 50 mA/g 的电流密度下,首次放电比容量达到 520 mAh/g。由于合成技术简单,性能优异,多孔 α-Fe₂O₃纳米球在钠离子电池负 极材料方面有巨大的应用潜力。

关键词:储能材料;钠离子电池;Fe₂O₃;多孔结构

中图法分类号: TQ174 文献标识码: A

近几十年来,锂离子电池由于其高能量密度,长 循环寿命和环保的特点,已经作为电化学能量储存器 件被广泛地应用在移动电话、数码相机和手提电脑中。 然而,考虑到锂的成本、安全性和储量,可能会阻碍 锂离子电池的大规模应用^[1,2]。由于金属钠巨大的储量 和低廉的成本(自然界中含量第4大元素),钠离子电 池已经在能源和环境领域受到更多关注^[3,4]。虽然近些 年的研究主要集中于正极材料,但是碳基负极材料也 逐渐被开始关注,尽管这些研究者证明了碳基材料的 可行性,但是其循环稳定性通常很差,而且充电和放 电倍率也十分不尽人意。近些年仍然很少有报道在钠 离子电池应用中令人满意的负极材料^[5,6]。其中主要限 制钠离子电池广泛应用的原因可能是钠离子相比于锂 离子的半径太大而导致其动力学较差。

在可能替代的负极材料中,Fe₂O₃因为它的高理论 容量、低成本、无毒性和高耐腐蚀的特性,已经被认 为是在锂离子电池较有希望的负极材料^[7-9]。尽管有 以上提到的优点,但是很少有关于它在钠离子电池中 应用的报道。其中需要关注的问题是:在每次循环中 重复的嵌钠/脱钠反应可能造成剧烈的体积变化,形 成的金属纳米晶粒可能使负极材料粉化。另外,由于 体积变化导致颗粒团聚而造成的离子扩散动力学的 放缓和增大的内阻使得 Fe₂O₃ 负极发生快速的容量衰 竭^[10-12]。为了克服这些问题,有 2 个主要方法可以使 用:降低 Fe₂O₃ 颗粒的尺寸以及构建更多颗粒中开放的孔道^[13-15]。

在本研究中,通过使用经 NaOH 表面改性的碳球 做模板合成了多孔 Fe₂O₃ 纳米球,该球由极小的纳米 颗粒和密集的孔道组成,在充电和放电过程中,其开 放的通道和纳米尺寸的颗粒减少了体积变化带来的膨 胀和收缩以及颗粒的团聚。这个多孔的形貌也有利于 负极材料和电解液之间更好的浸润和接触,并且为钠 离子提供更容易通过的通道和加快电子的转移,进而 提高了钠离子电池的储钠能力。由于这个独特的多孔 结构,所制备的 Fe₂O₃ 作为钠离子电池的负极材料展 现出良好的电化学性能。

1 实 验

文章编号: 1002-185X(2018)S1-190-05

原料 FeCl₃ 6H₂O 和 NaOH, 以及 C₆H₁₂O₆ 为分析 纯。制备方法如下: (1) 碳球模板制备: 180 mL 去离 子水溶解 18 g 葡萄糖, 混合并搅拌 30 min。 将上述 溶液转移到不锈钢反应釜中并在鼓风干燥箱中 180 ℃加热 9 h。(2) 碳球表面改性: 取 0.1 g 研磨好 的碳球分散于 30 mL、1.0 mol/L 的氢氧化钠溶液中, 在 80 ℃下搅拌 4 h。随后将真空抽滤得到的沉淀用去 离子水和无水乙醇分别清洗 3 遍,在 70 ℃下干燥 6 h。 (3) 多孔 α -Fe₂O₃纳米球制备:将表面改性的碳球研 磨充分后,分散在 30 mL 无水乙醇中, 称量 5 g 氯化

收稿日期: 2017-07-15

基金项目:国家自然科学基金(51572145)

作者简介:梁 芃,男,1993年生,博士生,清华大学材料学院,北京 100084,电话: 010-62785645

铁溶于 30 mL 的去离子水中,磁力搅拌至完全溶解。 将上述 2 种溶液混合并在 80 ℃中恒温搅拌 9 h。将溶 液抽滤得到沉淀,并用无水乙醇清洗 3 遍,随后在 70 ℃下干燥 6 h。最后,将该黑色粉末样品转移到马 弗炉中,升温速率为 1 ℃/min,不同温度热处理后得 到棕红色粉末。

采用 Bruker-D8 Advance Da Vinci X 射线衍射仪 Cu Ka, λ=0.154 06 nm, 40 mA, 40 kV, 步长 0.02°, 2θ=10°~90°)进行物相分析; 采用 JSM-7001F 型扫描电 子显微镜 (MERLIN Compact, ZEISS, German)和 JEM-2010F 型透射电子显微镜 (日本电子株式会社 JEOL) 对样品微观形貌进行表征。

以金属 Na 为对电极和测试电极,组装成半电池 进行测试。将活性物质、Super P 和 PVDF 以 8:1:1 的 比例混合,使 PVDF 溶于 NMP 中得到浆料,并以 1000 r/min 的速率磁力搅拌 12 h。将浆料涂覆在铜箔表面, 然后在 60 ℃下真空干燥箱烘 10 h,制成负极片。在氩 气手套操作箱中组装成纽扣电池。电解液使用 1 mol NaClO₄ 溶解在添加了 5.0% FEC 的碳酸二甲酯(DEC) 和碳酸二甲酯(DMC)以 1:1 混合的溶剂中。隔膜使 用玻璃纤维隔膜。电化学性能在蓝电 LAND CT2001A 仪器上测试,电压区间为 0.01~2.5 V。

2 结果与讨论

2.1 结构和形貌表征

图 1 为分别在 300 和 500 ℃热处理 2 h 后得到的 多孔 α-Fe₂O₃纳米球的 XRD 图谱。从图中可以看出, 未进行热处理的样品, XRD 图谱呈现出馒头峰的状态,表明此时样品主要为非晶相。样品经 300 ℃热处 理 2 h 后,转化为结晶的 α-Fe₂O₃(JCPDS No.33-0664), 随着热处理温度升高到 500 ℃,结晶程度随之升高。





Fig.1 XRD patterns of porous α -Fe₂O₃ nanospheres heat-treated at different temperatures

且没有其它杂相,证明该粉末为纯 α-Fe₂O₃。

通过水热法制备的碳球的SEM照片 如图2所示, 纳米碳球直径为 100~300 nm。证明此碳球为实心结 构,单分散性良好,表面光滑,整体上粒径分布均匀。

由于碳球是一个核壳结构,由一个疏水性的芳香 族内核和一个由高密集活性含氧官能团组成的亲水性 外壳构成^[16]。Sun 证实了金属阳离子首先被吸附在亲 水性壳表面,然后与-OH 根络合形成金属离子-OH 配 合物^[17]。这种核壳结构的形成机理如下:(1)Fe³⁺被 吸附在亲水性表面;(2)Fe³⁺与含氧团络合生成Fe-O 键并沉淀成Fe₂O₃前驱体。图 3a 和 3b 展示出 C@Fe₂O₃ 的 SEM 和 TEM 微观图像。可以看出厚度为 60~70 nm 的氧化铁前驱体外壳包覆在碳球上,形成 C@Fe₂O₃ 核壳结构。从图 3c 的 SEM 微观图像中可以看出在 300 ℃热处理后直径为 100~150 nm 的 Fe₂O₃球, 纳米 球均匀性较好,且分布均匀。图 3d、3e 分别为 300 ℃ 热处理下 Fe₂O₃ 球的 TEM 微观图像,可以较为清晰 的看到球体中分布的密集孔道。 图 3f 的高分辨率 TEM 图像展示了一组具有 0.265 nm 空间平行条纹, 相应于晶态 α-Fe₂O₃的(012)面(JCPDS 编号 33-0664)的 α-Fe₂O₃晶格。

2.2 电化学性能表征

多孔 Fe_2O_3 纳米球在不同电流密度下(50~200 mA/g)的首次放电和充电曲线如图 4a 所示。截止电压在设定在 0.01~2.5 V (vs. Na⁺/Na)范围内。在电流密度为 50 mA/g 时,放电容量达到 520 mAh/g。在放电过程中可以清晰的观察到扩展电压平台在大约 1.2 V (vs. Na⁺/Na)出现,同时还可以看到在充电过程中一个不太清晰的平台在 1.4 V 时出现。这个平台对应Fe³⁺和 Fe 之间的可逆转反应和同时 Na₂O 的形成,其基于方程式(1):

$$Fe_2O_3 + 6Na^+ + 6e \leftrightarrow 2Fe + 3Na_2O$$
 (1)



图 2 所制备的碳球 SEM 照片 Fig.2 SEM image of the as-prepared carbon nanospheres



图 3 C@Fe₂O₃的 SEM 和 TEM 照片及 300 ℃下热处理的 Fe₂O₃球的 SEM、TEM 和 HRTEM 照片 Fig.3 SEM (a) and TEM (b) images of C@Fe₂O₃ spheres; SEM (c), TEM (d, e) and HRTEM (f) images of the Fe₂O₃ spheres obtained by 300 ℃ calcination



- 图4 在 50、100 和 200 mA/g 电流密度下 300 ℃ 热处理的 Fe₂O₃ 球的循环性能和选定循环的充-放电曲线
- Fig.4 Cycling performance (a) and charge-discharge profiles at selected cycles (b) of Fe_2O_3 spheres calcinated at 300 °C cycled at current density of 50, 100, and 200 mA/g

随着电流密度的增加,容量逐渐衰退。甚至在达 到 200 mA/g 电流密度时,仍然有 455 mAh/g 的放电容 量。在不同电流密度下的充放电曲线形状和电势的差 异相对较小,表明电化学反应的高可逆性。图 4b 显示 了空心 Fe₂O₃ 纳米球在 50 mA/g 下的第 1 次、第 3 次、第 5 次、第 7 次和第 9 次的充电和放电曲线。可 以看到,首次充电和放电容量尤其的高,并且前 2 个 曲线后的容量衰竭不明显。原因是一些不可逆过程的 发生(SEI 膜的形成和阳离子嵌入多孔 Fe₂O₃ 纳米球的 表面)。

图 5a 展示了不同温度下热处理的多孔 α -Fe₂O₃ 纳 米球作为负极材料的钠离子电池在 50 mA/g 电流密度 下的循环性能。在第 9 次循环后,在 50 mA/g 下 RT-Fe₂O₃ 仅保持在很低的容量,500 °C-Fe₂O₃ 也保持 在较低的容量,但是 300 °C-Fe₂O₃ 在循环到第 9 次时 具有 162 mAh/g 的容量远远高于其它 2 个样品,同时 在第 1 次循环后,其容量损失在相邻 2 个周期中也变 得很小,表明该 300 °C-Fe₂O₃ 钠离子电池具备更高的 可逆充电和放电能力。另外,图 5b 展示了 3 种钠离子 电池在电流密度为 50 mA/g 下,充电和放电循环过程 中库伦效率的变化曲线。从图中可以清楚的看出与 RT-Fe₂O₃ 和 500 °C-Fe₂O₃ 相比,300 °C-Fe₂O₃ 有着更 高的库伦效率(超过 90%),证明 300 °C下处理的多 孔 α -Fe₂O₃ 纳米球具备更优异的电化学性能。



图 5 不同热处理温度下得到的 Fe₂O₃ 的循环性能和库伦效率

Fig.5 Cycling performance (a) and Coulombic efficiency (b) of Fe_2O_3 calcinated at room temperature, 300 and 500 °C

3 结 论

 在 180 ℃/9 h 水热条件下制备出碳纳米球,使 用模板法包覆铁盐前驱体后,在 300 ℃下热处理得到 这种独特结构的球形纳米材料,其具有直径 100 nm 左 右的微小尺寸,在其内外部拥有密集均匀分布的孔道 结构。同时,热处理后的多孔球结晶良好均匀,晶粒 极小。这种独特的多孔 α-Fe₂O₃ 纳米球结构对于缓解 充放电过程中产生的压力,可以适应发生的巨大体积 变化为阻止纳米颗粒团聚提供了更好的效果和作用。

一定程度改善了在循环过程中电池内部电子和电解质的交换。

2) 300 ℃热处理的多孔 α-Fe₂O₃ 纳米球电极展示 出在 50 mA/g 电流密度下,首次放电容量达到 520 mAh/g;在 200 mA/g 电流密度下,放电容量达到 455 mAh/g。

3) 将所制备的材料与导电炭黑和 PVDF 混合研

磨后制备成电池电极,作为钠离子电池负极使用时, 表现出了更好的循环性能、倍率性能和容量保持能力, 并能够适应在钠离子嵌入和脱嵌过程中产生的巨大的 体积变化,并阻止纳米颗粒的团聚。

 这种通过简单合成技术制备得到的多孔 α-Fe₂O₃ 纳米球材料拥有良好的电化学性能和物理性 能,使其有希望作为未来可充电钠离子电池负极材料 的优秀替代材料。

参考文献 References

- [1] Dunn B, Kamath H, Tarascon J M. Science[J], 2011, 334: 928
- [2] Pasta M, Wessells C D, Cui Y. Nature Communications[J], 2012, 3(4): 1149
- [3] Yabuuchi N, Kubota K, Dahbi M et al. Chemical Reviews[J], 2014, 114(23): 11 636
- [4] Ponrouch A, Goñi A R, Palac n M R. Electrochemistry Communications[J], 2013, 27(1): 85
- [5] Kim H, Park I, Seo D H et al. Journal of the American Chemical Society[J], 2012, 134: 10 369
- [6] Wang W, Yu C, Liu Y. J RSC Advances[J], 2013, 3: 1041
- [7] Wang B, Chen J S. Journal of the American Chemical Society[J], 2011, 133(43): 17 146
- [8] Zhao Y, Li J X, Ding Y H. Chemical Communications[J], 2011, 47(26): 7416
- [9] Zhang L, Wu H B. Journal of the American Chemical Society[J], 2012, 134(42): 17 388
- [10] Zhu X J, Zhu Y W, Murali S. ACS Nano[J], 2011, 5(4): 3333
- [11] Zhu J X, Lu Z Y. Journal of Materials Chemistry[J], 2011, 21(34): 12 770
- [12] Ye J, Zhang J, Wang F et al. Electrochimica Acta[J], 2013, 113: 212
- [13] Bruce P G, Scrosati B, Tarascon J M et al. Angewandte Chemie International Edition[J], 2008, 47(16): 2930
- [14] Poizot P, Laruelle S, Grugeon S. Nature[J], 2000, 407(6803):496
- [15] Liu J, Chen J S, Wei X. Advanced Materials[J], 2011, 23(8): 998
- [16] Sevilla M, Fuertes A B. Carbon[J], 2009, 47(9): 2281
- [17] Sun X, Liu J, Li Y. Chemistry-A European Journal[J], 2006, 12(7): 2039

Preparation and Electrochemical Performance of Porous α-Fe₂O₃ Nanospheres Anode Materials for Na-Ion Batteries

Liang Peng, Wang Chang'an

(State Key Laboratory of New Ceramics and Fine Processing, Tsinghua University, Beijing 100084, China)

Abstract: With the development of large-scale energy storage, sodium-ion batteries have gradually received more attention. Iron oxide is cheap, with non-toxicity and high theoretical capacity which make it promising as the dominant anode material for commercial scale sodium storage. Porous α -Fe₂O₃ nanospheres were prepared by the simple hydrothermal method and carbon-template method. The nano-material exhibits high-rate capability and long-term cyclability when applied as an anode material for Na-ion batteries (SIBs). As a result, porous α -Fe₂O₃ nanospheres show an initial discharge specific capacity up to 520 mAh/g at a current density of 50 mA/g. Due to their simple synthesis technique and high electrochemical performance, porous α -Fe₂O₃ nanospheres have a great potential as anode materials for rechargeable SIBs. The unique structure of the porous α -Fe₂O₃ nanospheres offers a synergistic effect to alleviate stress, accommodate large volume change, and facilitate the transfer of electrons and electrolyte during prolonged cycling. **Key words:** energy material; sodium ion batteries; Fe₂O₃; porous structure

Corresponding author: Wang Chang'an, Professor, State Key Laboratory of New Ceramics and Fine Processing, School of Materials Science and Engineering, Tsinghua University, Beijing 100084, P. R. China, Tel: 0086-10-62785488, E-mail: wangca@tsinghua.edu.cn