预钙化处理提高钽的表面生物活性

王文凯, 胡树兵

(华中科技大学 材料成形与模具技术国家重点实验室,湖北 武汉 430074)

摘 要:为提高钽的生物活性,对钽进行了 NaOH 溶液碱处理,利用模拟体液(SBF)浸泡实验探索碱处理的最佳浓度。碱处理后的钽又分别在 CaCl₂溶液和 K₂HPO₄溶液中进行预钙化处理。钽经过 0.7 mol/L 的碱处理后,在 SBF 中浸泡 2 周,表面即可被羟基磷灰石覆盖。经预钙化处理后,钽在 SBF 中浸泡 4 d,表面即可覆盖一层羟基磷灰石,说明预钙化大幅提高了钽的生物活性。其机理是预钙化处理可使样品表面迅速完成钙磷化合物的形核,浸入 SBF 以后羟基磷灰石可以迅速长大。

关键词: 钽;碱处理;预钙化;磷灰石

中图法分类号: TB39; R319 文

文献标识码: A 文

文章编号: 1002-185X(2019)07-2352-06

金属钽及其合金由于其良好的生物相容性、优异 的耐腐蚀性、机械性能和易于加工成型等优点,在生 物医疗领域尤其是骨科得到了广泛关注[1-3]。国内外许 多学者,相继报道了多孔钽用于治疗股骨头坏死、髋 关节置换术、脊柱椎间融合、修补骨缺损[4-7]等领域的 成功事例。但是,金属钽是一种生物惰性材料,植入 人体后,在周围易包覆形成纤维组织,无法与周围骨 组织形成稳定的化学结合,容易产生无菌性松动等问 题。在生物植入材料中, 仅有一些陶瓷材料, 例如生 物玻璃、磷灰石等可以与人体骨直接形成稳定的骨性 结合^[8]。但是由于陶瓷的断裂韧性差, 植入人体后无 法替代缺损骨组织承受过大的载荷压力,同时容易发 生降解。因此,利用金属植入材料的力学性能同时改 善其表面的生物活性^[9],是学者们研究的热点领域。有 研究者提出了在金属钽表面制备生物活性涂层[10,11],通 过活性涂层与周围骨组织形成化学结合,从而提高钽 植入物的稳定性。

目前,利用等离子喷涂的方式在金属植入体表面制 备羟基磷灰石涂层是研究较多的一种方法^[12]。但是在 这种工艺中,羟基磷灰石粉末要被加热到将近 10000 ℃,在如此高的温度下,粉末会发生熔化、分解,再沉 积到钽表面时,羟基磷灰石的化学成分、结晶度都会与 标准的羟基磷灰石发生偏离,影响其生物活性。同时, 也存在涂层与基体结合强度不足的问题。有学者尝试利 用激光熔覆^[13]的方法在金属表面制备活性涂层,虽然 解决了涂层与基体的结合强度问题,但是涂层的结构和 组成得不到有效控制,同时在形状复杂的植入物的内部 和孔隙无法制备均匀涂层。因此,探索一种简单、高效 的提高钽表面活性的方法是十分必要的。

据文献报道^[14], 植入物具备生物活性的必要条件 是植入人体后能在其表面自发形成类骨磷灰石层。利 用表面自发生长的羟基磷灰石(HA)促进成骨细胞的 增殖、分化,同时与骨组织形成骨性结合。通过将植 入物浸泡在模拟体液中,观察其表面是否有类骨磷灰 石生成可判断植入物是否具备生物活性^[14]。本研究通 过简单、高效的碱处理和预钙化处理两步法,在钽表 面制备了一层生物活性涂层,探索了碱处理提高钽生 物活性最佳的工艺条件,并对其进行了预钙化处理, 通过模拟体液浸泡实验验证其生物活性,并与单一的 碱处理样品作了对比。

1 实 验

利用线切割将 2 mm 厚的钽板切成 10 mm×10 mm 规格。切好的样品分别用 800#、1200#、2000#耐水砂 纸逐级打磨,去除表面氧化层和油污,然后依次在丙酮、 乙醇、去离子水中超声清洗 15 min,热风吹干。

将清洗后的钽片在温度为 60 ℃不同浓度的 NaOH 溶液中浸泡 24 h,浸泡结束后,一部分样品用 去离子水润洗,干燥保存,并标记为A组;另一部分 样品继续进行预钙化处理,标记为B组。

预钙化处理方法为:将碱处理后样品用去离子水 润洗后浸泡在40℃饱和CaCl₂溶液中12h,取出样品,

收稿日期: 2018-07-15

基金项目: 国家重点基础研究发展计划("973"计划)(2014CB046704)

作者简介: 王文凯, 男, 1992年生, 硕士生, 华中科技大学材料学院, 湖北 武汉 430074, E-mail: wangwenkai1221@163.com

用去离子水润洗,继续在 1 mol/L 的 K₂HPO₄溶液浸泡 中 4 h。样品编号及工艺参数如表 1 所示。

利用场发射扫描电镜(Nova NanoSEM 450,荷兰 FEI 公司)观察A组、B组预处理后样品的表面形貌, 用 EDX 分析表面元素成分。将预处理后样品分别在 36.5 ℃模拟体液中浸泡4和14d,利用场发射扫描电 镜观察浸泡后样品表面生成物形貌,X 射线衍射仪 (XRD-7000,日本岛津公司)分析表面物相,傅里叶变 换显微红外光谱仪(VERTEX 70,德国 Bruker 公司) 表征表面生成物的官能团。其中模拟体液浸泡实验按 照 Tadashi Kokubo^[14]报道的实验方法,每隔 2 d 更换 1 次模拟体液,浸泡所用模拟体液的体积 V_{s} (mL)与样品 的表面积 S_{a} (mm²)关系为: $V_{s}=S_{a}/10$ 。

2 实验结果

2.1 预处理后样品表征

钽经过预处理后的表面形貌见图 1。由图 1 可以发现, A1 表面无明显变化,仍可看出基体的打磨划痕,

A2表面已生成一层凝胶层。随碱液浓度提高,A3和A4样品表面凝胶层越来越厚,基体的打磨划痕逐渐被遮盖。当碱液浓度提升至1 mol/L 时,凝胶层厚度增大到一定程度后出现了裂纹(图 1e),当经过 1.5 mol/L 的碱液处理后,裂纹增大,凝胶层开始发生脱落(图 1f)。

表 1 样品编号及处理过程

Table 1	Number and	treatment	process	of samples
---------	------------	-----------	---------	------------

Sample	Alkali treatment/mol·L ⁻¹	Pre-calcification
A1	0.1	No
A2	0.3	No
A3	0.5	No
A4	0.7	No
A5	1.0	No
A6	1.5	No
B1	0.5	Yes
B2	0.7	Yes



图 1 预处理后样品的 SEM 照片 Fig.1 SEM images of pretreated samples: (a) A1, (b) A2, (c) A3, (d) A4, (e) A5, (f) A6, (g) B1, and (h) B2

图 1g 和图 1h 为 B 组预钙化样品表面形貌。由图可以 发现,碱处理后再经预钙化处理,在凝胶层表面生成 了许多细小的微米级颗粒,B2 比 B1 表面具有更多的 颗粒。颗粒物的 EDX 分析结果见表 2。表明微米级颗 粒由 Ca、P、O 3 种元素组成,为钙磷氧化合物。

预处理后 A 组样品的表面 EDX 面扫结果见表 3。 从表中可以发现,样品表面层由 Ta、O、Na 3 种元素 组成。有研究表明^[15],钽经过低浓度 NaOH 碱处理, 会在表面形成钽钠氧凝胶层,当碱浓度升高 5 mol/L, 表面生成物转变为钽酸钠晶体,钽酸钠晶体不具备生 物活性。在本实验中,随着碱液浓度提高,表面层中 钠元素的比例不断提高,钽含量降低。原因是低浓度

表 2 B 组样品表面颗粒物 EDX 元素成分 Table 2 Surface particles EDX analysis of group B

Sample	ω /%			at%				
	0	Р	Ca	Та	0	Р	Ca	Та
B1	41.29	23.69	5.33	29.70	70.85	21.00	3.65	4.51
B2	44.33	11.83	8.96	34.89	77.64	10.70	6.26	5.40

表 3 A 组样品表面 EDX 元素成分

Table 3 EDX analysis of group A (at%)

Element	A1	A2	A3	A4	A5	A6
0	28.57	19.54	31.41	36.32	37.72	43.24
Na	6.40	9.16	13.01	16.04	20.77	23.27
Та	65.03	71.30	55.58	47.64	41.50	33.49

碱处理表面凝胶层较薄,能谱射线可以穿透凝胶层到 达基体,导致结果中含有钽基体成分,随碱处理浓度 提高,凝胶层变厚,对基体影响越来越弱,所以钽的 元素比例也逐渐降低。

2.2 样品表面活性表征

由预处理后样品表面形貌(图 le 和图 lf)可以发现,经过 1.0 mol/L(A5)和 1.5 mol/L(A6)碱处理后的样品表面凝胶层发生开裂和脱落,不利于植入体的稳定性,所以仅对其余几组样品进行模拟体液浸泡实验,以对比样品的生物活性。

在 SBF 中浸泡 14 d 后样品表面形貌见图 2。A1 表面仅有少量颗粒物生成,元素成分为 Ca、O; A2 表面已经生成了一层新物质,但没有完全覆盖样品表面,且厚度较薄。A3、A4 表面生成物已完全覆盖样品表面, 且有一定厚度,图中的生成物层开裂是由于表面生成物 较厚,在制样过程中由于真空干燥所致。B1、B2 表面同样被新生物质层完全覆盖。各样品表面生成物的钙磷 原子比见表 4,其中除了 A1、A2 表面生成物钙磷比例 与人体骨(1.66)相差较大,其余样品均接近 1.66。

经过 14 d SBF 浸泡后,样品表面生成物的 XRD 图谱见图 3。A3、A4、B1、B2 表面除了基体钽的峰 外,均含有羟基磷灰石相。说明经过 14 d SBF 浸泡, 样品表面均生成了一定厚度的羟基磷灰石层。A3 和 A4 表面还含有少量 Ca₂Ta₂O₇相。

图 4 为样品表面生成物的红外吸收光谱图。波数 为 601 和 1090 cm⁻¹ 的峰为 PO_4^{3-} 基团的红外吸收峰,



图 2 SBF 浸泡 14 d 后样品 SEM 形貌 Fig.2 SEM images of samples in SBF for 14 d: (a) A1, (b) A2, (c) A3, (d) A4, (e) B1, and (f) B2

表 4 样品在 SBF 浸泡 14 d 后表面 Ca/P 原子比

Table 4 Ca/P atomic ratio of samples surface in SBF for 14 d

Sample	A1	A2	A3	A4	B1	B2
Ca/P	Without P	8.37	1.84	1.78	1.72	1.71



图 3 模拟体液浸泡 14 d 后样品 XRD 图谱

Fig.3 XRD patterns of samples in SBF for 14 d



图 4 样品红外吸收光谱图

Fig.4 Infrared absorption spectrum of samples in SBF for 14 d

可判断 A3、A4、B1、B2 表面生成物均含有 PO4³⁻, 结合图 3 的 XRD 结果可知, PO4³⁻来自羟基磷灰石。 由于 B 组样品表面生成的磷灰石层更厚,所以特征峰 较 A 组样品更加明显。

为研究预钙化处理对钽表面生物活性的影响,将 A3、A4、B1、B2分别在 SBF 中浸泡 4 d,观察表面 生成物形貌。图 5 为样品在 SBF 中浸泡 4 d 后的表面 形貌,生成物元素组成见表 5。

A3、A4 样品未经过预钙化处理,浸泡 4 d 后表面 无类骨磷灰石层生成。生成物元素组成含有一定量钙 元素、无磷元素,说明在羟基磷灰石的形成过程中, 钙元素最先在样品表面吸附,然后再吸附磷元素。这 与表4中A1表面生成物无磷元素和A2表面生成物钙 元素含量远高于磷元素的结果相吻合。

B1、B2在SBF中浸泡4d后,表面已被磷灰石 层覆盖。B1样品的表面生成物钙磷比为1.7,B2样品 的表面生成物钙磷比为1.8,均接近羟基磷灰石的1.6。 B2样品表面能谱已经检测不到基体钽元素,说明B2 样品表面的类骨磷灰石层最厚。

图 5e 和图 5f 分别为 B1 和 B2 表面类骨磷灰石的 局部放大照片。从图中可以发现生成的类骨磷灰石并 非致密结构而是一种纳米多孔形貌,纳米形貌有利于 增大样品的比表面积,同时有利于细胞在其表面铺展 生长,促进成骨细胞的增殖和分化^[16],缩短手术后愈 合时间。

图 6 为样品在 SBF 浸泡 4 d 后表面生成物的 XRD 图谱。结果显示 B1 和 B2 表面生成物为 HA,而 A 组 样品无 HA 形成。

综合上述实验结果证明,相比单一碱处理,预钙 化处理后的钽具有更高的生物活性。

3 讨 论

模拟体液浸泡实验是评价植入材料生物活性的一种简便、有效的方法。若材料在 SBF 中浸泡后,表面能生成一层类骨磷灰石,则证明这种植入材料具有生物活性。生成类骨磷灰石需要的时间越短,说明活性越大^[14]。

A 组样品在 SBF 中浸泡 14 d 后,均有一定量的类 骨磷灰石生成,随着碱处理浓度提高,生成的类骨磷 灰石层越厚。但是当 NaOH 的浓度达到 1.0 mol/L 后, 预处理后的样品表面生成物已经开始脱落,不再适合 作为植入材料。所以,碱处理的浓度最好控制在 1.0 mol/L 以下,即 0.7 mol/L。

碱处理提高钽的生物活性的机理如图 7 所示: 钽经 过碱处理以后,会在表面生成一层钽钠氧凝胶层^[15], 当样品浸入 SBF 中,凝胶层释放 Na⁺,与 H₃O⁺发生置 换,使样品表面形成 Ta-OH 官能团,同时置换反应导 致模拟体液中 OH浓度提高,增加了溶液中羟基磷灰 石的离子活度,高的离子活度有利于羟基磷灰石的形 核和生长^[17]。Ta-OH 官能团带负电荷,通过库仑引力 吸引带正电荷的 Ca²⁺从而形成钽酸钙,从表 4 能谱结 果和图 3 的 XRD 结果可以发现钙元素优先被吸附, 当 Ca²⁺积累到一定程度后,样品表面带正电荷,继而 吸附 PO₄³⁻,大量的 Ca²⁺和 PO₄³⁻相遇,生成磷酸钙盐, 此时羟基磷灰石完成了形核过程。



图 5 SBF 浸泡 4 d 后样品形貌 Fig.5 SEM images of samples in SBF for 4 d: (a) A3, (b) A4, (c, e) B1, and (d, f) B2

表 5 SBF 浸泡 4 d 样品表面元素成分

Table 5	Composition of samples in SBF for 4 d (at%)					
Sample	Ca	Р	С	0	Та	
A3	17.71	None	21.27	24.10	36.92	
A4	19.17	None	None	46.04	34.79	
B1	36.67	21.58	7.80	29.82	4.13	
B2	38.22	21.23	7.36	33.19	None	





SBF 是羟基磷灰石的过饱和溶液^[18],一旦形核完成,羟基磷灰石在核的基础上就会自发生长。所以,提高钽生物活性的关键是让钽在 SBF 中最短时间内完成羟基磷灰石的形核过程。



图 7 碱处理活化机理示意图 Fig.7 Mechanism of alkali treatment activation

碱处理后的预钙化,能使钽在该过程中迅速完成 钙磷化合物的形核。在预钙化过程中,Ta-OH 官能团 通过静电引力优先吸附带正电荷的 Ca²⁺,使样品表面 形成正电荷。当继续用 1 mol/L 的 K₂HPO₄溶液浸泡 时,表面立即吸引带负电荷的 HPO₄²⁻,从而使样品表 面在短时间内完成钙磷化合物形核,形成钙磷颗粒物, 如图 1g 和图 1h 所示。

SBF 是 HA 的过饱和溶液,在 SBF 中 HA 是热力 学上最稳定的钙磷化合物,所以表面含有钙磷颗粒物 的钽浸入 SBF 后,已形核的钙磷化合物会被诱导转变 为 HA^[18],从而大大缩短了 HA 的形核时间,提高钽 的生物活性。具体化学反应式如下:

6CaHPO₄·2H₂O+4Ca²⁺+8OH⁻=Ca₁₀(PO₄)₆(OH)₂+ 18H₂O $3Ca_3(PO_4)_2 + Ca^{2+} + 2OH^- = Ca_{10}(PO_4)_6(OH)_2$

 $2Ca_4H(PO_4)_3+2Ca^{2+}+4OH^- = Ca_{10}(PO_4)_6(OH)_2+2H_2O$

从图 5 可发现, 经碱和预钙化两步处理的样品在 SBF 中浸泡 4 d, 其表面已完全被类骨磷灰石所覆盖。 仅经过碱处理的样品,其表面无新物质生成,元素分 析结果表明样品表面仅含有钙元素、无磷元素,说明 此时还未完成羟基磷灰石的形核过程。

据报道^[14], 钽在 SBF 中形成 HA 需 4 周时间, 经 适当的碱处理后, 形成 HA 的时间可以缩短到 1 周。 本研究中,探索了对钽进行碱处理活化的最佳工艺参 数,同时进一步采用碱处理后加预钙化的方法,使钽 在 SBF 中浸泡 4 d 即在表面生成一层 HA,使钽在更 短时间内与周围骨组织形成骨性结合。此外,钽表面 生成的 HA 层是一种生物活性材料,由图 5e 和图 5f 可 以看出生成的 HA 具有纳米多孔结构,据报道^[15],纳 米多孔形貌是植入体表面的一种理想结构,它能促进成 骨细胞的增殖和分化,从而缩短手术后的愈合时间。

4 结 论

1)综合考虑钽的生物活性和活性层稳定性,对钽进行 NaOH 碱处理的最佳浓度为 0.7 mol/L。

2)碱处理后的钽在 SBF 中形成 HA 时,优先吸附钙元素,其次吸附磷元素。

 3)预钙化后, 钽表面可形成许多钙磷颗粒物, 可 大幅提高钽的生物活性。

参考文献 References

- [1] Guo Min(郭 敏), Zheng Yufeng(郑玉峰). Chinese Orthopaedic Journal of Clinical and Basic Research(中国骨 科临床与基础研究杂志)[J], 2013(1): 47
- [2] Geng Lixin(耿丽鑫), Li Qijia(李琪佳). The Journal of

Practical Medicine(实用医学杂志)[J], 2014(14): 2328

- [3] Ying Ming(应明). Orthopaedic Biomechanics Materials and Clinical Study(生物骨科材料与临床研究)[J], 2006(2): 1
- [4] Tsao A K, Roberson J R, Christie M J et al. Journal of Bone and Joint Surgery[J], 2005, 87(2): 22
- [5] Gruen T A, Poggie R A, Lewallen D G et al. The Journal of Arthroplasty[J], 2005, 20(3): 369
- [6] Wigfield C, Robertson J, Gill S et al. British Journal of Neurosurgery[J], 2003, 17(5): 418
- [7] Massè A, Aprato A, Turchetto L et al. Techniques in Orthopaedics[J], 2015, 30(4): 269
- [8] Jones J R. Acta Biomaterialia[J], 2015, 23: S53
- [9] Sailer I, Philipp A, Zembic A et al. Clinical Oral Implants Research[J], 2009, 20(4): 4
- [10] Fathi M H, Azam F. Materials Letters[J], 2007, 61(4-5): 1238
- [11] Roy M, Balla V K, Bose S et al. Advanced Engineering Materials[J], 2010, 12(11): B637
- [12] Khor K A, Gu Y W, Quek C H et al. Surface & Coatings Technology[J], 2003, 168(2):195
- [13] Lusquiños F, Pou J, Arias J L et al. Journal of Applied Physics[J], 2001, 90(8): 4231
- [14] Kokubo T, Takadama H. Biomaterials[J], 2006, 27(15): 2907
- [15] Miyazaki T, Kim H M, Miyaji F et al. Journal of Biomedical Materials Research[J], 2000, 50(1): 35
- [16] Zhang L, Webster T J. Nano Today[J], 2009, 4(1): 6
- [17] Kokubo T, Matsushita T, Takadama H et al. Journal of the European Ceramic Society[J], 2009, 29(7): 1267
- [18] Wang Yong(王 勇), Gao Jiacheng(高家诚), Zhang Yaping(张亚平) et al. Rare Metal Materials and Engineering(稀有金属材料与工程)[J], 2004, 33(4): 397

Enhancement of the Bioactivity of Tantalum by Pre-Calcification

Wang Wenkai, Hu Shubing

(State Key Laboratory of Material Processing and Die & Mould Technology, Huazhong University of Science and Technology, Wuhan 430074, China)

Abstract: In order to improve the bioactivity of tantalum, NaOH solution was applied to tantalum, and the optimal concentration of alkali treatment was explored by simulating somatic fluid (SBF) soaking experiment. Alkali-treated tantalum was pre-calcified in CaCl₂ solution and K_2 HPO₄ solution. After tantalum was treated by 0.7 mol/L alkali and soaked in SBF for 2 weeks, the surface can be covered with hydroxyapatite. After pre-calcification, tantalum was soaked in SBF for 4 d, and then the surface can be covered with a layer of hydroxyapatite, indicating that pre-calcification substantially increases the bioactivity of tantalum. The mechanism is that pre-calcification can make the sample surface quickly complete the nucleation of calcium and phosphorus compounds, and hydroxyapatite can grow rapidly after immersion in SBF. **Key words**: tantalum; alkali treatment; pre-calcification; apatite

Corresponding author: Hu Shubing, Ph. D., Professor, State Key Laboratory of Material Processing and Die & Mould Technology, Huazhong University of Science and Technology, Wuhan 430074, P. R. China, Tel: 0086-27-87540057, E-mail: hushubing@163.com