



图 11 浸出时间对低氧含量钛铝合金中氧含量的影响

Fig. 11 Effect of leaching time on oxygen content of low oxygen titanium aluminum alloy

3 结 论

(1) 二段铝热还原氟钛酸钠法制备的部分高氧含量钛铝合金，在1%草酸+5%盐酸、液固比10:1、浸出时间6 h、反应温度30 °C、粉末粒度<75 μm的条件下酸洗除氧效果最好，可将氧含量从1.79%降低至0.79%。

(2) 草酸+盐酸的混合酸会腐蚀钛铝合金表面的氧化膜，生成 Ti^{3+} 和 Al^{3+} ，且过量的酸会进一步腐蚀钛铝合金基体。

(3) 草酸+盐酸的混合酸酸洗工艺同样适用于低氧含量钛铝合金，可将氧含量从0.366%降低至0.178%。

参考文献 References

- [1] Chen G Z, Fray D J, Farthing T W. Cathodic deoxygenation of the alpha case on titanium and alloys in molten calcium chloride[J]. Metallurgical and Materials Transactions B, 2001, 32(6): 1041–1052.
- [2] Fray D J. Anodic and cathodic reactions in molten calcium

chloride[J]. Canadian Metallurgical Quarterly, 2002, 41(4): 433–439.

- [3] Kroll W. The production of ductile titanium[J]. Transactions of the Electrochemical Society, 1940, 78: 35–47.
- [4] Wang B, Liu K R, Chen J S. Reaction mechanism of preparation of titanium by electro-deoxidation in molten salt[J]. Transaction of Nonferrous Metals Society of China, 2011, 21(10): 2327–2331
- [5] 赵坤, 王耀武, 彭建平, 等. 真空铝热还原法制备金属钛及钛合金的研究[J], 真空科学与技术学报, 2015, 35(11): 1320–1324.
- [6] Hugot-Le Goff A. Structure of very thin TiO_2 films studied by Raman spectroscopy with interference enhancement[J]. Thin Solid Films, 1986, 142(2): 193–197.
- [7] Marino C E B, de Oliveira E M, Rocha-Filho R C, et al. On the stability of thin-anodic-oxide films of titanium in acid phosphoric media[J]. Corrosion Science, 2001, 43(8): 1465–1476.
- [8] Okabe T H, Oishi T, Ono K. Deoxidation of titanium aluminide by Ca-Al alloy under controlled aluminum activity[J]. Metallurgical and Materials Transactions B, 1992, 23(5): 583–590.
- [9] Patankar S N, Kwang Y T, Tan M J. Alpha casing and superplastic behavior of Ti-6Al-4V[J]. Journal of Materials Processing Technology, 2001, 112(1): 24–28.
- [10] 郑锋, 程挺宇, 张巧云. 钛及钛合金的酸洗技术[J]. 稀有金属与硬质合金, 2009, 37(3): 26–28.
- [11] 王学文, 徐国富, 张履国, 等. 海绵钛中杂质的分布与存在形态[J]. 钛工业进展, 2013, 30(4): 32–35.
- [12] 乔永莲, 刘会军, 许茜, 等. TC4钛合金表面氧化皮去除[J]. 沈阳工业大学学报, 2014, 36(2): 165–169.
- [13] 朱永明, 屠振密, 李宁, 等. 钛及钛合金表面绿色化学处理新进展[J]. 电镀与涂饰, 2010, 29(2): 37–39.

行业动态

宝色股份承制的钛钢复合板高压精馏塔成功吊装

2023年2月20日,由南京宝色股份公司(以下简称宝色股份)承制的海南逸盛石化有限公司(以下简称海南逸盛)年产250万吨PTA项目主装置钛钢复合板高压精馏塔成功吊装。

高压精馏塔是海南逸盛自主PTA工艺包氧化段的核心设备,宝色股份在该台设备的制造过程中克服了诸多困难、攻克了多项技术难题。该设备总长80 m,直径达8.5 m,净重1300 t,历经16个月制作完成并顺利交付,标志着宝色股份在PTA国产化进程中又创造了一项新的记录。

来源: 宝色股份官网